

FAB32LPB6



Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	Combiné
Largeur de référence	Jusqu'à 60
Hauteur de référence	160 - 200
Système Froid Ventilé total	Total
Type de refroidissement	Réfrigérateur froid brassé, congélateur froid ventilé - Deux circuits de refroidissement
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Standard
Position des charnières	Gauche
Code EAN	8017709350116



Esthétique



Esthétique	Années 50	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Couleur	Bleu Azur	Couleur des parois latérales	Bleu Azur
Finition	Brillant	Logo	Appliqué
Design	Bombé	Couleur des finitions des balconnets	Chromé
Matériau de la porte	Plastique thermoformé	Couleur des finitions des tiroirs	Chromé
Poignée	Externe	Couleur des finitions des clayettes en verre	Chromé
Type de poignée	Fixe	Afficheur	LED
Couleur de la poignée	Chromé	Position de l'afficheur	Intérieur (sur le top)
Couleur du logo	Chromé	Couleurs disponibles	Orange, Bleu Azur, Blanc, Bleu, Noir, Crème, Rose, Rouge, Gris métal, Vert d'Eau, Vert pomme

Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de clayettes réglables	2	Type de dessus bac à légumes	Verre
Nombre de bacs à légumes	2	Nombre de lampes	2
Type de clayettes réglables	Verre	Eclairage interne réfrigérateur	Oui

Type de bac à légumes	Sur glissières/rails	Type d'éclairage interne	LED
Dessus bac à légumes	Oui	réfrigérateur	

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets avec couvercle transparent	1	Nombre de balconnets porte-bouteilles	1
Nombre de balconnets réglables	2	Balconnet porte-bouteilles avec fil métallique	Oui
Balconnets réglables avec fil métallique	Oui		

Autres caractéristiques réfrigérateur

			
Airplus, système d'aération multiple	Oui	Turbine	Oui

Caractéristiques congélateur

Nombre de tiroirs	3	Type de clayette	Verre
Nombre de clayettes	2		

Autres caractéristiques congélateur

	
Compartiment congélation rapide	Oui

Autres caractéristiques techniques

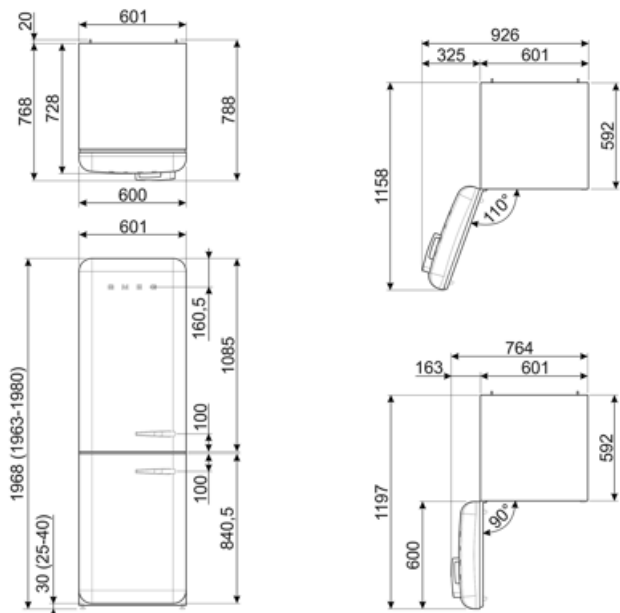
				
Fonctions de l'afficheur	Vacances, Congélation rapide, Refroidissement rapide, Eco, Alarme température			
Touche congélation rapide	Oui			
Témoin de fonctionnement	Oui			
Témoin alarme température	Oui			
Alarme porte ouverte	Visuelle et acoustique			
Alarme température	Oui			
Type de contrôle de la température	Électronique			
Nombre de compresseurs	1			
Type de gaz réfrigérant	R600a			
Type compresseur	Compresseur à capacité variable (Inverter)			
Quantité de réfrigérant (gr)	56 g			
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane			

Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019

			
Consommation d'énergie annuelle	158 kWh/a	Niveau sonore	35 dB(A) re 1 pW
Classe énergétique	C	Autonomie en cas de coupure de courant	24 h
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	B	4 étoiles - Capacité de congélation	6 Kg/24h
Volume net total	331 l	Classe climatique	SN, N, ST, T
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	97 l	EEL	64 %
Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais	234 l		

Raccordement électrique

Type de prise	(F;E) Schuko	Tension	220-240 V
Puissance nominale	127 W	Fréquence	50/60 Hz
Intensité	0,8 A	Longueur du câble d'alimentation	180 cm



Symbols glossary

	4 étoiles		Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.
	Classe énergétique C		Afficheur LED : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LED qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.
	Fonction Economie : La fonction Economie analyse l'utilisation du réfrigérateur pendant la période d'activation et optimise les cycles de travail, pour minimiser la dépense d'électricité.		Brassé : Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.
	Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.		Fonction vacances : Cette fonction est particulièrement utile en cas d'absence prolongée du domicile, vous permet de désactiver le fonctionnement du service de réfrigération et de ne garder en service que le congélateur.
	Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.		L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.
	Système de refroidissement Multiflow : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.		

Benefit (TT)

Système No Frost

Le système No Frost empêche la formation de glace et assure à une meilleure conservation des aliments dans le réfrigérateur

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Ventilateur

Le ventilateur contribue à une répartition uniforme de l'air à l'intérieur du réfrigérateur

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

Poignée extérieure

La poignée extérieure garantit praticité et facilité d'utilisation du réfrigérateur

Éclairage intérieur du réfrigérateur

L'éclairage intérieur assure une visibilité parfaite des étagères dans le compartiment réfrigérateur, facilitant l'accès et l'organisation des aliments

Tiroir à fruits et légumes

Le tiroir à fruits et légumes garantit les meilleures conditions de stockage pour les aliments frais

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.

Internal display

Internal display for targeted temperature control and a clean, minimalist design