FrigeluX

CBNF190BI

Réfrigérateur combiné Intégrable

- **Volume net global : 300 L**
  - Réfrigérateur : 213 L
  - Congélateur : 87 L
- Classe énergétique : E
- Type de froid : ventilé (no-frost)
- Fonction congelation rapide
- Pouvoir de congélation : 6 kg/24 h
- Autonomie du congélateur : 9 h
- Thermomètre digital à affichage blanc
- Éclairage LED blanc
- Dégivrage :
  - Réfrigérateur : automatique
  - Congélateur : automatique
- 2 portes pleines réversibles, poignées intégrées
- Thermostat électronique

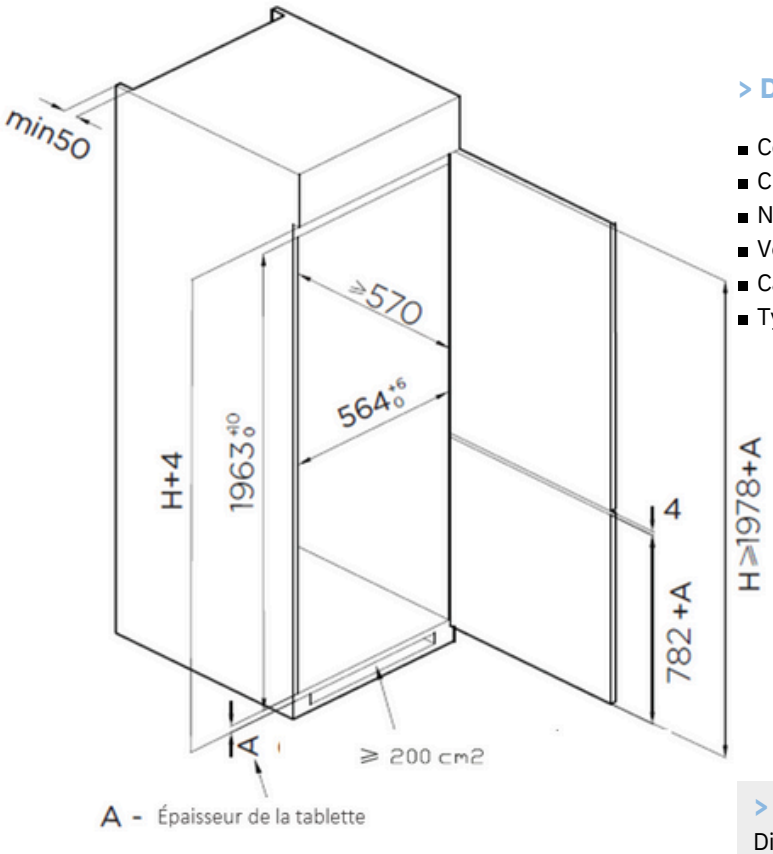
Éco-responsabilité

Nos produits sont fabriqués dans le respect de l'ensemble des normes environnementales européennes. En particulier les fluides utilisés (R600a) ne rejettent ni CFC ni HFC et respectent l'environnement. La consommation d'énergie est calculée sur la base du résultat obtenu pour 24h dans les conditions d'essais normalisées. La consommation d'énergie réelle dépend des conditions d'utilisation et de l'emplacement de l'appareil. Cet appareil est conçu pour être utilisé à une température ambiante d'amplitude Néant.

- **Capacité Généreuse et Installation Facile**: Le CBNF190BI offre un vaste espace de stockage pour vos besoins alimentaires avec sa capacité de **300 L** (répartie entre le réfrigérateur (213 L) et le congélateur (87 L)). Sa porte réversible et son système de **fixation de porte à glissières** offrent une adaptabilité maximale à la configuration de votre cuisine.
- **Classe Énergétique E et Faible Consommation d'Énergie**: Sa technologie **No-Frost**, assurant une distribution uniforme de la température, élimine la formation de givre à l'intérieur du congélateur (À partir de 3 mm de givre dans le congélateur, il faut compter 30% de consommation d'électricité en plus). **L'alarme sonore de porte ouverte** vous alerte en cas de non-fermeture, assurant la conservation optimale de la température intérieure.
- **Performances Ultra Silencieuses**: Avec un niveau sonore de **seulement 35dB**, ce réfrigérateur assure un fonctionnement utlra silencieux, créant une atmosphère calme dans votre cuisine.
- **Contrôle Précis de la Température**: Équipé d'un **thermostat digital**, ce réfrigérateur vous permet de régler et de maintenir avec précision la température intérieure, assurant une conservation optimale de vos aliments.

CBNF190BI

Réfrigérateur combiné
Intégrable



A - Épaisseur de la tablette

> PRINCIPAUX ÉQUIPEMENTS

- Réfrigérateur :
  - 4 clayettes verre, type amovible
  - 1 clayette bac à légumes
  - 1 bac à légumes avec contrôle humidité
  - 4 balconnets
- Congélateur :
  - 2 tiroirs
  - 1 tiroir à pizzas
- 2 pieds réglables
- Alarme sonore de porte ouverte

> DONNÉES TECHNIQUES

- Consommation électrique annuelle : 245 kWh
- Classe climatique : SN-T (10°C - 43°C)
- Niveau sonore : 35 dB
- Voltage : 220-240 V
- Catégorie : 7 - Réfrigérateur-congélateur
- Type de gaz : R600a

> DONNÉES LOGISTIQUES

Dimensions brutes (LxPxH cm)		: 62,5 x 59,5 x 201,5
Dimensions nettes (LxPxH cm)		: 54 x 55 x 197,7
Poids brut (kg)		: 83,00
Poids net (kg)		: 75,00
Camion complet (UVC)		: 0
Conteneur (UVC)	20'	: 0
	40'	: 0
	40' HC	: 95

Gencod 3541362402042

Photos non contractuelles
Dernière mise à jour le 28/03/2024