

Nom du fournisseur ou marque commerciale

Haier

Référence du modèle

HTW5620ENMG

Catégorie du modèle d'appareil de réfrigération ménager (1)

Energy efficiency class - NEW (2010/30/EC)

A+

Consommation d'énergie annuelle (kWh par an) (2)

286

Volume utile du réfrigérateur (L)

289

Volume utile du compartiment à température contrôlée - chiller (L)

Volume utile congélateur (L)

125

Classe de congélation (nombre d'étoile)

4

Technologie

No Frost

Durée de montée en température, Autonomie de "X" h

Pouvoir de congélation (kg/24 h)

10

Classe climatique (3)

SN-ST-T-N

Émissions acoustiques dans l'air (en dB(A) re 1 pW)

40