

Profitez de températures stables et d'un refroidissement plus efficace avec DynamicAir.

Le réfrigérateur DynamicAir maintient la température stable à l'intérieur du réfrigérateur, ce qui est essentiel pour bien conserver les aliments. Le brasseur d'air compact s'active pour faire circuler l'air froid de façon constante.

Froid constant avec DynamicAir

DynamicAir protège la qualité des aliments, en assurant une température plus stable dans le réfrigérateur. Le ventilateur laisse l'air froid circuler à l'intérieur du réfrigérateur, pour un refroidissement des aliments plus rapide et efficace.

Congeler vos aliments pour éviter le gaspillage.

Le compartiment de congélation 4 étoiles est idéal car il peut atteindre des températures allant jusqu'à -18 °C. Vous pourrez ainsi conserver des produits surgelés mais également congeler des produits frais.

Autres bénéfices

- La commande électronique sur le dessus pour un accès facilité aux fonctionnalités
- Bac entièrement extensible qui offre un accès facile à vos ingrédients.
- Des ampoules LED internes lumineuses et économes en énergie.

Caractéristiques

- Série 40
- Réfrigérateur 1 porte
- Niche d'encastrement : 1780 mm
- Froid brassé
- Technologie DynamicAir
- Commandes électroniques affichage LED
- Eclairage intérieur LED
- Compartiment crèmerie : 1
- Compartiment pour œufs : 1 pour 6 œufs
- 3 balconnets
- 1 balconnet porte-bouteilles
- 4 clayettes , bordure en plastique blanc
- 1 grand bac à légumes sur rails
- Dégivrage automatique du réfrigérateur
- Dégivrage manuel du congélateur
- Signal d'avertissement sonore et visuel de température élevée
- Placement des charnières de la porte : réversible(s) à droite

Spécifications techniques

- Catégorie : 1. Réfrigérateur comportant un ou plusieurs compartiments de stockage de denrées alimentaires fraîches
- Nouvelle classe énergétique : E
- Consommation électrique (en kWh/an)* : 165
- Volume net réfrigérateur (L) : 260
- FFVNE20 : 260
- Compartiment sans givre : Réfrigérateur
- Pouvoir de congélation (en kg/24h) : 5.7
- Autonomie de la réserve de froid (h) : 14
- Classe climatique : SN-N-ST-T
- Niveau sonore (dB) : 32
- Type d'installation : Glissières
- Couleur : Blanc
- Hauteur d'encastrement (mm) : 1780
- Largeur d'encastrement (mm) : 560
- Profondeur d'encastrement (mm) : 550
- Hauteur (mm) : 1772
- Largeur (mm) : 548
- Profondeur (mm) : 549
- Hauteur appareil emballé (mm) : 1840
- Largeur appareil emballé (mm) : 590
- Profondeur appareil emballé (mm) : 600
- Poids brut/net (kg) : 57 / 55
- Volts : 230-240
- Longueur du câble (m) : 2.4
- Code EAN : 7333394018232
- Product Partner Code : All Open

Description produit

FEDN18ES Réfrigérateur